

『安全衛生推進者養成講習』実施要項

主催 一般社団法人 郡山労働基準協会

安全衛生法第12条の2、安全衛生規則第12条の2の規定に基づく、安全衛生推進者養成講習を実施いたします。

事業者は、常時10人以上50人未満の労働者を使用する事業場では、当該職務に労働者を就かせるときは、厚生労働省令で定める資格(講習)を受けた者でなければ、事業場における安全衛生に係る当該職務に就かせてはなりません。

標記養成講習を、事業者に代わり下記により実施いたしますので、当該事業場におきましては、受講されますようご案内申し上げます。

記

1. 日 時 **平成29年12月12日(火) 8:50~15:10**
平成29年12月13日(水) 9:00~15:15

2. 会 場 一般社団法人 郡山労働基準協会 2階研修室
〒963-8071 郡山市富久山町久保田字久保田157-1
TEL 024-932-3266

3. 科目免除 安全衛生規則第5条(安全管理者の資格)に掲げる者
安全衛生規則第10条(衛生管理者の資格)に掲げる者
※免除者には受講票送付時に免除科目をご連絡します。

4. 受講料等

	受講料等(消費税込)①+②	①受講料(消費税込)	②テキスト(消費税込)
免除無	8,964円	7,560円	1,404円
免除有	6,804円	5,400円	1,404円

※申込時に免許証又は有資格書の写しがない場合は免除無の取り扱いとします。
又、当日原本を持参の上、提示をお願いします。

5. 申込締切日 **平成29年12月5日(火)〔但し定員になり次第締切ります。〕**

6. 定 員 **48名**

7. 申込方法 <窓口><現金書留><FAX><インターネット>いずれかでお申込みください。
※FAX、インターネットの場合、必ず締切日までに送金ください。なお、送金手数料はご負担をお願いします。入金を確認次第、FAXで受講票を送ります。

【ホームページアドレス】 <http://www.klss.or.jp/>

【振込先】東邦銀行桑野支店 普通預金185986

シャ) コオリヤマロウドウキジュンキョウカイ

※電話でのお申込みは受付けません。

8. 修了証 本講習修了者には、修了証を交付します。

9. 留意事項 1) 写真は講習当日、協会で撮影します。
2) テキストは、講習当日配布。
3) 受講票、筆記用具を持参ください。
4) 申込締切日以降の取消しの場合は、受講料の返還はしませんが、受講者の変更は可能です。
5) 遅刻、早退、一時退出者には、修了証は交付しません。

【個人情報について】本申込書にご記入いただいた個人情報につきましては、当協会が責任を持って管理し、本講習以外には使用いたしません。

FAX 024-939-0020

(一社)郡山労働基準協会 行

平成	年	月	日
受講料	銀行振込	/	
	現金	/	

12 / 12.13 安全衛生推進者養成講習 受講申込書

☐ 免除無 8, 964- ☐ 免除有 6, 804-				該当に○を付けて下さい		受講 番号	※	個 人
受 講 者	フリガナ			生年月日	昭和 年 月 日			
	氏 名				平成 年 月 日			
	現住所	〒 -						
	電話番号		FAX番号		個人申込の方は必ず記入してください			
勤 務 先	所在地	〒 -						
	事業場名							
	電話番号		担当者名					
	FAX番号							
※ 上記免除有選択の方のみ記入ください。								
免 除	取得免許(修了証)名							
	修了証番号							
	修了年月日							
	実施教習機関名							
	◎ 安全衛生規則第5条(安全管理者の資格)に掲げる者 ◎ 安全衛生規則第10条(衛生管理者の資格)に掲げる者 ◎ 申込時に免許証又は有資格書の写しがない場合は免除無の取り扱いとします。又、当日原本を持参の上、提示をお願いします。 ◎ 受講票送付時に免除科目をご連絡します。							

注記 1) 受講申込書作成の際は住民票のとおりご記入願います。

2) ※の欄は、記入しないで下さい。

《注意事項》 1. 受講料等の納入方法(窓口申込以外は記入ください)

□現金書留 □銀行振込(月 日 送金者名)